



Der neue
Hyundai Santa Fe



NEW THINKING.
NEW POSSIBILITIES.

Bereit für den großen Auftritt. Der neue Hyundai Santa Fe.

Selbstbewusst, charakterstark und durch und durch dynamisch. Der neue Hyundai Santa Fe verkörpert alle Tugenden, die SUVs zum Synonym für Freiheit und Fahrspaß gemacht haben. Und er fügt eine weitere hinzu: Stil. Schon die neue Frontpartie erregt Aufmerksamkeit. Fast automatisch gehen die Augen auf Wanderschaft: von den Xenon-Scheinwerfern über die LED-Tagfahrleuchten zu den prägnanten Nebelscheinwerfern. Die neuen Leichtmetallräder verleihen dem neuen Hyundai Santa Fe zusätzliche Eleganz und Sportlichkeit. Der neue Hyundai Santa Fe schöpft seine Kraft aus optimierten Diesel- oder Benzinaggregaten. Die Motorenpalette reicht von 110 kW (150 PS) bis zu 147 kW (200 PS).

Schnell wird deutlich, dass die Entwicklung des neuen Hyundai Santa Fe von außergewöhnlichen Ansprüchen geprägt war. Nicht zuletzt an Komfort und Sicherheit, wie das umfangreiche Paket neuer Sicherheits- und Assistenzsysteme und der Einsatz hochwertiger Materialien zeigen. In Summe: ein SUV, der mit jedem Detail nicht nur überzeugt, sondern auch begeistert.

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 9,4–5,8 l/100 km;
CO₂-Emission kombiniert: 218–154 g/km; Effizienzklasse E-B.



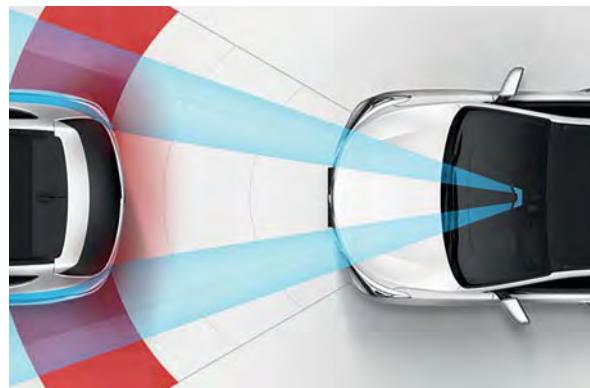


Sämtliche Abbildungen enthalten aufpreispflichtige Sonderausstattungen.



Auf der sichereren Seite.

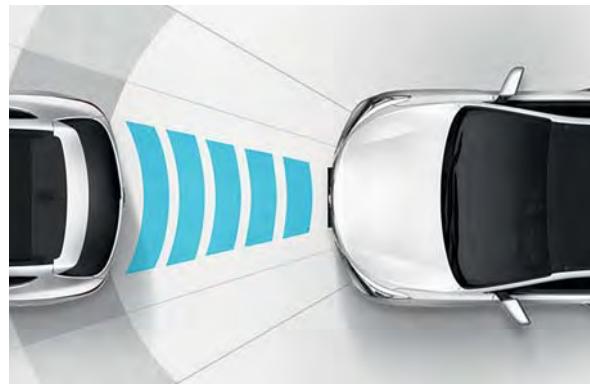
Das Design des neuen Hyundai Santa Fe vermittelt Souveränität. Dieses Versprechen wird durch intelligente Technologien für aktive Sicherheit eingelöst, die einen umfassenden Schutz für Insassen und für Fußgänger bieten. Ein wesentlicher Teil der Philosophie von Hyundai ist es, das alltägliche Fahren zu erleichtern und sicherer zu machen – und genau das kann der neue Hyundai Santa Fe besonders gut.



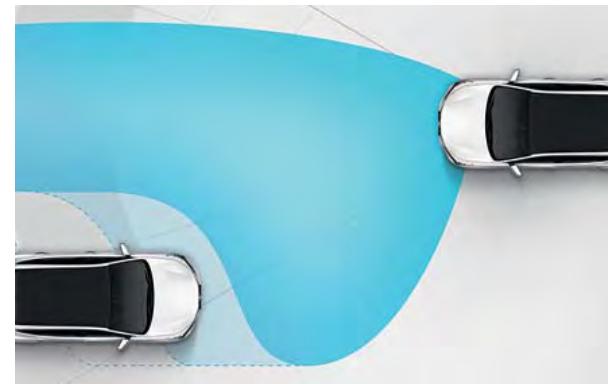
Autonomer Notbremsassistent¹. Der durch Radar und Kamera gesteuerte Autonome Notbremsassistent warnt den Fahrer vor potenziellen Gefährdungen durch andere Fahrzeuge und Fußgänger. Er bremst das Fahrzeug im Notfall automatisch ab.



Totwinkel-Assistent¹. Die an den Seiten am hinteren Teil des Wagens angebrachten Sensoren messen den Abstand zu Fahrzeugen im toten Winkel und lösen ggf. ein Warnlicht im Seitenspiegel aus. Bei gesetztem Blinker ertönt zusätzlich eine akustische Warnung.



Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage¹. Erhöht die Sicherheit und hilft, entspannt am Ziel anzukommen. Es wird ein festgelegter Abstand zum vorausfahrenden Fahrzeug eingehalten und die Geschwindigkeit entsprechend automatisch verringert oder bis auf ein voreingestelltes Limit erhöht.



Fernlichtassistent¹. Wenn vorausfahrende oder entgegenkommende Fahrzeuge auf der Straße erkannt werden, schalten die Scheinwerfer automatisch von Fernlicht auf Abblendlicht, damit die anderen Fahrer nicht geblendet werden.









Wohlfühlfaktor.

Der neue Hyundai Santa Fe überzeugt mit einem sehr geräumigen, ergonomisch konzipierten Innenraum. Die bequemen Sitze sorgen auf allen Strecken für optimalen Komfort, der sich durch viele Ausstattungsmöglichkeiten steigern lässt. Ein besonderes Highlight dabei ist das leistungsstarke Infotainment-System. So kommen Sie selbst auf längsten Fahrten entspannt, informiert und gut unterhalten ans Ziel.



Panorama-Glas-Schiebedach¹. Das riesige Panorama-Glas-Schiebedach verheißt Frischluftgenuss auf Knopfdruck. Ein dezenter Windabweiser minimiert dabei Windgeräusche.



Kühlbare und beheizte Vordersitze¹. Höchster Komfort durch kühlbare Sitze für Fahrer und Beifahrer. Und im Winter wärmtens empfohlen: beheizbare Vordersitze. Beides einstellbar in drei Stufen.



Audio- und Navigationssystem¹. Das hochwertige Navigationssystem lässt sich über einen 8"-Vollfarb-TFT-Touchscreen bedienen und besticht zusätzlich durch die Klarheit von DAB-Digitalradio.



Infinity Soundsystem¹. Zehn Lautsprecher bereiten aus 630 Watt Quantum Logic Surround Sound (QLS) ein multidimensionales Sounderlebnis für alle Insassen.

1 Optional



Platz für alles, nur nicht für Kompromisse.

Der neue Hyundai Santa Fe bietet eine ganze Palette an intelligenten Lösungen, die dabei helfen, die Herausforderungen des alltäglichen Fahrens zu meistern. Moderne Technologien erleichtern das Einparken in enge Parklücken und die intelligente Heckklappe¹ ermöglicht berührungslosen Zugang zum großzügigen Kofferraum, der bei umgeklappten Rücksitzen bis zu 1.680 Liter Stauraum bietet.



1 Optional



Elektrische Heckklappe mit berührungslosem Zugang¹. Die elektrische Heckklappe des neuen Hyundai Santa Fe erkennt, wenn sich ein Fahrer mit dem Smart Key in unmittelbarer Nähe des Hecks befindet, und öffnet sich automatisch. So wird das Ein- und Ausladen deutlich erleichtert.



Automatischer Einparkassistent¹. Bei aktivierten Sensoren werden geeignete Parklücken längs und quer zur Fahrbahn erkannt. Auf Wunsch steuert der Santa Fe selbstständig hinein und wieder hinaus. Sie betätigen Gaspedal, Schaltung und Bremse, das System erledigt den Rest.



Around-View-Monitor¹. Das Manövrieren bei eingeschränktem Platz wird durch eine Reihe strategisch platziert Kamerablicks erleichtert, die eine 360°-Sicht der unmittelbaren Fahrzeugumgebung bieten.



Verschiebbare Rückbank. Je nach Bedarf kann variabel zwischen zusätzlicher Beinfreiheit in der zweiten Sitzreihe oder erweitertem Kofferraumvolumen gewählt werden. Die asymmetrisch geteilte Rücksitzbank lässt sich um bis zu 270 mm verschieben.

Große Auswahl. Sie entscheiden.

Der neue Hyundai Santa Fe ist mit einer großen Auswahl an attraktiven Außenfarben, geschmackvollen Innenraumkombinationen aus hochwertigen Materialien sowie eleganten Leichtmetallrädern erhältlich. Der Hyundai-Händler in Ihrer Nähe wird Ihnen gern bei der Auswahl behilflich sein und Sie hinsichtlich der Vorteile und der Verfügbarkeit von Hyundai-Originalzubehör beraten.



Pure White Uni



White Crystal Mineraleffekt¹



Platinum Silver Metallic¹



Titanium Silver Metallic¹



Phantom Black Mineraleffekt¹



Tan Brown Mineraleffekt¹



Ocean View Metallic¹

Innenausstattung



Graues Leder²
(ab STYLE)



Schwarzes Leder²
(ab STYLE)



Beiges Leder²
(ab STYLE)



Braunes Leder²
(nur für PREMIUM)

Felgen



17"-Leichtmetallfelgen



18"-Leichtmetallfelgen



19"-Leichtmetallfelgen

Abmessungen



1 Optional

2 Enthält hochwertiges Kunstleder.

NEW THINKING. NEW POSSIBILITIES.

Mobilität bedeutet mehr als nur die Möglichkeit, von A nach B zu kommen. Sie ist längst auch zum Ausdruck von Individualität geworden. Ein Fahrzeug spiegelt den Lebensstil seines Fahrers wider und stellt einen wesentlichen Bestandteil seines Lebens dar. Hyundai hat sich dank herausragender Qualität und innovativer Ideen zu einem der größten Automobilhersteller entwickelt. Getreu unserem Motto »New Thinking. New Possibilities.« werden wir als Unternehmen stets neue Herausforderungen suchen, um neue Möglichkeiten zu schaffen.

Hyundai Motor Deutschland GmbH
Kaiserleipromenade 5 63067 Offenbach
www.hyundai.de

Ihr Hyundai Händler

* Ohne Aufpreis und ohne Kilometerbegrenzung: die Hyundai Herstellergarantie mit 5 Jahren Fahrzeuggarantie (3 Jahre für Car Audio inkl. Navigation bzw. Multimedia), 5 Jahren Lackgarantie sowie 5 Jahren Mobilitätsgarantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft). 5 kostenlose Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Für Taxis und Mietwagen gelten generell abweichende Regelungen. Das Garantie und Serviceheft kann vorsehen, dass die Hyundai 5 Jahre-Garantie für das Fahrzeug nur gilt, wenn dieses ursprünglich von einem autorisierten Hyundai Vertragshändler an einen Endkunden verkauft wurde.

Die Angaben und Abbildungen in diesem Prospekt sind als unverbindlich zu betrachten und stellen eine annähernde Beschreibung dar. Fahrzeugabbildungen enthalten z.T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen. Hyundai behält sich Änderungen gegenüber den Angaben in diesem Prospekt vor, sofern die Änderungen gegenüber dem Kunden zumutbar sind und eine damit ggf. verbundene Minderung des Wertes oder der Gebrauchstauglichkeit der Hyundai Fahrzeuge nicht erheblich ist. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Für weitere Informationen stehen unsere Vertragshändler gerne zur Verfügung. Für Druckfehler übernehmen wir keine Gewähr.

