



CHALLENGER 2018

DODGE



Motor HEMI® Hellcat 6.2L V8 supercargado con 707 C.F. (Versión Hellcat)



Sistema Uconnect® 8.4" con Apple CarPlay® y Google Android Auto®



Frenos Brembo® de alto rendimiento con calipers de 6 pistones en color rojo

DODGE CHALLENGER 2018 // ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CHALLENGER DUAL STRIPES

Motor Pentastar® 3.6 L V6
Potencia de 305 C.F. @ 6,350 rpm
Torque de 268 lb-pie @ 4,800 rpm
Alternador de 160 A
Batería de 730 A
Dirección electroasistida
Suspensión Sport, delantera Multilink, trasera independiente con barra estabilizadora
Sistema de enfriamiento de alto desempeño
Tanque de combustible de 70 L
Tracción trasera
Transmisión automática de 8 velocidades

DIMENSIONES

5 pasajeros
Altura total: 1,459 mm
Ancho total: 2,179 mm
Longitud total: 5,027 mm
Distancia entre ejes: 2,950 mm
Peso bruto vehicular: 2,245 kg
Peso vehicular: 1,763 kg
Capacidad de cajuela: 459 L
Capacidad de carga: 482 kg

EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Cristales tintados
Desempañador en cristal trasero
Espejos exteriores al color de la carrocería, abatibles, con ajuste eléctrico y calefacción
Faros de niebla
Faros delanteros con encendido automático
Faros delanteros de xenón tipo proyector
Faros traseros de LED
Franjas dobles "Dual Stripes" color negro en cofre, toldo y cajuela
Limpiadores de parabrisas con velocidad variable
Llantas 245/45Z R20 BSW Performance
Luces frontales diurnas de LED
Quemacocos eléctrico
Rines de aluminio Hyperblack de 20"
Rueda de refacción compacta
Spoiler trasero al color de la carrocería
Sistema de escape con puntas cromadas duales

EQUIPAMIENTO INTERIOR

Aire acondicionado automático de dos zonas con sensor de humedad y filtro de partículas
Asiento de conductor eléctrico con ajuste lumbar y de altura
Asiento trasero abatible asimétrico
Asientos delanteros con calefacción y ventilación
Asientos forrados con piel Nappa alcántara deportiva
Consola central con descansabrazos

Control automático de velocidad
Cristales eléctricos delanteros de un solo toque arriba/abajo
Espejo retrovisor electrocrómico
Luces diurnas de LED
Molduras en tablero de instrumentos color aluminio
Pedales deportivos brillantes
Sistema de sonido con 6 bocinas premium
Tacómetro
Tapetes de piso
Tomacorriente de 12 V
Viseras con espejo de vanidad iluminado para conductor y pasajero
Volante forrado con piel, con ajuste de altura y profundidad

SEGURIDAD

Alarma antirrobo
Bolsas de aire avanzadas para conductor y pasajero
Bolsas de aire laterales
Bolsas de aire tipo cortina
Frenos de disco en las cuatro ruedas de alto desempeño con ABS
Inmovilizador de motor
Sistema de asistencia de arranque en pendientes
Sistema de asistencia de frenado de emergencia (BAS)
Sistema de control de estabilidad (ESC)
Sistema de control de tracción en todas las velocidades (TCS)
Sistema de detección de punto ciego y ruta transversal en reversa
Sistema de distribución de frenado (EBD)
Sistema de monitoreo de presión de llantas (TPM)

TECNOLOGÍA

Cámara de reversa Parkview®
Cambio automático de intensidad de luces
Centro de conectividad (AUX, USB)
Clúster de instrumentos configurable con pantalla de 7" TFT
Control remoto de apertura de garaje
Control remoto de apertura de puertas
Controles de audio al volante
Encendido de motor con botón
Encendido remoto de motor
Paquete Dodge® Performance Pages
Seguros eléctricos
Sensores de asistencia de estacionamiento Parksense®
Sistema de entrada pasiva Keyless Enter-N-Go®
Sistema manos libres con comandos de voz Bluetooth®
Sistema Uconnect® con pantalla táctil de 8.4" y AM/FM/CD/MP3/USB con Tecnología Apple CarPlay®/Google Android Auto®

CHALLENGER SCAT PACK

Mismas especificaciones que Challenger Dual Stripes con las siguientes adiciones o sustituciones.

Motor HEMI® 6.4 L V8
Potencia de 485 C.F. @ 6,000 rpm
Torque de 475 lb-pie @ 4,200 rpm
Sistema de enfriamiento de uso severo
Sistema de escape activo
Suspensión de alto desempeño
Suspensión Performance, delantera Multilink, trasera independiente con barra estabilizadora

DIMENSIONES

Altura total: 1,419 mm
Ancho total: 1,923 mm
Longitud total: 5,028 mm
Distancia entre ejes: 2,951 mm
Peso bruto vehicular: 2,404 kg
Peso vehicular: 1,920 kg
Capacidad de carga: 484 kg

EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Kit de reparación de llantas
Paquete de apariencia Scat Pack
Paquete **Shaker** con toma de aire funcional
Rines de aluminio forjado/pintado de 20"
Spoiler trasero color negro satin
Tapa de toma de combustible negra

EQUIPAMIENTO INTERIOR

Asientos de piel Nappa alcántara con logotipo de **Scat Pack** bordado
Paletas de cambio de velocidades al volante
Volante calefactado

SEGURIDAD

Frenos Brembo® de alto rendimiento con calipers de 4 pistones en color rojo y ABS
Sensor de lluvia
Sistema de control de velocidad adaptativo
Sistema de prevención de colisión frontal

CHALLENGER SRT® HELLCAT

Mismas especificaciones que Challenger Scat Pack con las siguientes adiciones o sustituciones.

Motor HEMI® Hellcat 6.2 L V8 Supercargado
Potencia de 707 C.F. @ 6,000 rpm
Torque de 650 lb-pie @ 4,800 rpm
Alternador de 220 A
Amortiguadores adaptativos
Dirección hidráulica tipo performance
Suspensión Bilstein® adaptativa de 3 modos

DIMENSIONES

Peso bruto vehicular: 2,472 kg
Peso vehicular: 2,022 kg
Capacidad de carga: 450 kg

EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Admisión de aire en faros delanteros
Entrada de aire en el cofre
Escape deportivo con puntas cromadas cuádruples
Faros delanteros bi-xenón
Llantas 275/40Z R20
Rines de aluminio forjado Matte Black de 20"

EQUIPAMIENTO INTERIOR

Asientos forrados con piel Nappa premium con gamuza con logotipo SRT® bordado, tipo competencia
Emblemas SRT® en el interior
Emblema SRT® iluminado
Sistema de sonido Harman Kardon® con 18 bocinas

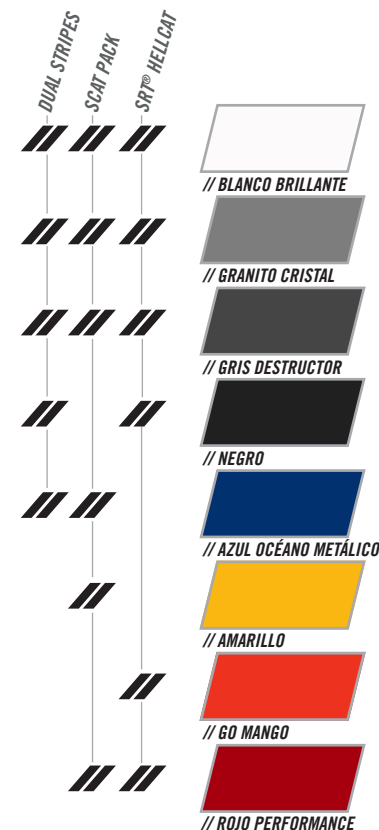
SEGURIDAD

Discos de freno de 15.4" ventilados y ranurados
Frenos de disco de competencia en las 4 ruedas
Frenos Brembo® con 6 pistones y calipers en color rojo

TECNOLOGÍA

Indicadores de desempeño en pantalla SRT®
Llave roja que libera todo el poder de SRT® Hellcat

COLORES EXTERIORES



RINES



// DUAL STRIPES
// DE ALUMINIO FORJADO
HYPERBLACK DE 20"



// SCAT PACK
// DE ALUMINIO FORJADO
DE 20"



// SRT® HELLCAT
// DE ALUMINIO FORJADO
MATTE BLACK DE 20"

CENTRO DE INFORMACIÓN: 01800-5051-700

DODGE.COM.MX



El contenido de la presente ficha es estrictamente informativo por lo que no constituye oferta alguna. Todas las características, colores, equipo, materiales, especificaciones, marcas, y/o accesorios de los vehículos aquí listados y/o mostrados están basados en información disponible a la fecha de impresión de octubre de 2017 y podrán cambiar sin previo aviso de acuerdo al inventario disponible, las circunstancias del mercado y/o a las innovaciones tecnológicas, por lo que FCA México, S.A. de C.V. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento sin incurrir en ninguna obligación o responsabilidad. Visita www.dodge.com.mx para obtener la información más actualizada de los vehículos que se ofrezcan al público y demás términos y condiciones aplicables. Inter-Safe, seguro de interiores aplica para toda la línea Dodge®. Consulta términos y condiciones, así como detalles de la Garantía Uniforme, de la Garantía 7 años/100,000 km en tren motriz y del Plan de Protección Vehicular Mopar en www.dodge.com.mx o con tu distribuidor autorizado. Dodge®, Challenger® y Mopar® son marcas registradas en favor de FCA US LLC. Facebook®, Twitter®, Instagram®, Google®, Apple® y demás desplegadas en el presente catálogo son marcas registradas en favor de su respectivo titular.