



# CHALLENGER 2018

DODGE



Motor HEMI® Hellcat 6.2L V8 supercargado con 707 C.F. (Versión Hellcat)



Sistema Uconnect® 8.4" con Apple CarPlay® y Google Android Auto®



Frenos Brembo® de alto rendimiento con calipers de 6 pistones en color rojo

# DODGE CHALLENGER 2018 // ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## CHALLENGER DUAL STRIPES

Motor Pentastar® 3.6 L V6  
Potencia de 305 C.F. @ 6,350 rpm  
Torque de 268 lb-pie @ 4,800 rpm  
Alternador de 160 A  
Batería de 730 A  
Dirección electroasistida  
Suspensión Sport, delantera Multilink, trasera independiente con barra estabilizadora  
Sistema de enfriamiento de alto desempeño  
Tanque de combustible de 70 L  
Tracción trasera  
Transmisión automática de 8 velocidades

## DIMENSIONES

5 pasajeros  
Altura total: 1,459 mm  
Ancho total: 2,179 mm  
Longitud total: 5,027 mm  
Distancia entre ejes: 2,950 mm  
Peso bruto vehicular: 2,245 kg  
Peso vehicular: 1,763 kg  
Capacidad de cajuela: 459 L  
Capacidad de carga: 482 kg

## EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Cristales tintados  
Desempeñador en cristal trasero  
Espejos exteriores al color de la carrocería, abatibles, con ajuste eléctrico y calefacción  
Faros de niebla  
Faros delanteros con encendido automático  
Faros delanteros de xenón tipo proyector  
Faros traseros de LED  
Franjas dobles "Dual Stripes" color negro en cofre, toldo y cajuela  
Limpiadores de parabrisas con velocidad variable  
Llantas 245/45Z R20 BSW Performance  
Luces frontales diurnas de LED  
Quemacocos eléctrico  
Rines de aluminio Hyperblack de 20"  
Rueda de refacción compacta  
Spoiler trasero al color de la carrocería  
Sistema de escape con puntas cromadas duales

## EQUIPAMIENTO INTERIOR

Aire acondicionado automático de dos zonas con sensor de humedad y filtro de partículas  
Asiento de conductor eléctrico con ajuste lumbar y de altura  
Asiento trasero abatible asimétrico  
Asientos delanteros con calefacción y ventilación  
Asientos forrados con piel Nappa alcántara deportiva  
Consola central con descansabrazos

Control automático de velocidad  
Cristales eléctricos delanteros de un solo toque arriba/abajo  
Espejo retrovisor electrocrómico  
Luces diurnas de LED  
Molduras en tablero de instrumentos color aluminio  
Pedales deportivos brillantes  
Sistema de sonido con 6 bocinas premium  
Tacómetro  
Tapetes de piso  
Tomacorriente de 12 V  
Viseras con espejo de vanidad iluminado para conductor y pasajero  
Volante forrado con piel, con ajuste de altura y profundidad

## SEGURIDAD

Alarma antirrobo  
Bolsas de aire avanzadas para conductor y pasajero  
Bolsas de aire laterales  
Bolsas de aire tipo cortina  
Frenos de disco en las cuatro ruedas de alto desempeño con ABS  
Inmovilizador de motor  
Sistema de asistencia de arranque en pendientes  
Sistema de asistencia de frenado de emergencia (BAS)  
Sistema de control de estabilidad (ESC)  
Sistema de control de tracción en todas las velocidades (TCS)  
Sistema de detección de punto ciego y ruta transversal en reversa  
Sistema de distribución de frenado (EBD)  
Sistema de monitoreo de presión de llantas (TPM)

## TECNOLOGÍA

Cámara de reversa Parkview®  
Cambio automático de intensidad de luces  
Centro de conectividad (AUX, USB)  
Clúster de instrumentos configurable con pantalla de 7" TFT  
Control remoto de apertura de garaje  
Control remoto de apertura de puertas  
Controles de audio al volante  
Encendido del motor con botón  
Encendido remoto de motor  
Paquete Dodge® Performance Pages  
Seguros eléctricos  
Sensores de asistencia de estacionamiento ParkSense®  
Sistema de entrada pasiva Keyless Enter-N-Go®  
Sistema manos libres con comandos de voz Bluetooth®  
Sistema Uconnect® con pantalla táctil de 8.4" y AM/FM/CD/MP3/USB con Tecnología Apple CarPlay®/Google Android Auto®

## CHALLENGER SCAT PACK

Mismas especificaciones que Challenger Dual Stripes con las siguientes adiciones o sustituciones.

Motor HEMI® 6.4 L V8  
Potencia de 485 C.F. @ 6,000 rpm  
Torque de 475 lb-pie @ 4,200 rpm  
Sistema de enfriamiento de uso severo  
Sistema de escape activo  
Suspensión de alto desempeño  
Suspensión Performance, delantera Multilink, trasera independiente con barra estabilizadora

## DIMENSIONES

Altura total: 1,419 mm  
Ancho total: 1,923 mm  
Longitud total: 5,028 mm  
Distancia entre ejes: 2,951 mm  
Peso bruto vehicular: 2,404 kg  
Peso vehicular: 1,920 kg  
Capacidad de carga: 484 kg

## EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Kit de reparación de llantas  
Paquete de apariencia Scat Pack  
Paquete Shaker con toma de aire funcional  
Rines de aluminio forjado/pintado de 20"  
Spoiler trasero color negro satin  
Tapa de toma de combustible negra

## EQUIPAMIENTO INTERIOR

Asientos de piel Nappa alcántara con logotipo de Scat Pack bordado  
Paletas de cambio de velocidades al volante  
Volante calefactado

## SEGURIDAD

Frenos Brembo® de alto rendimiento con calipers de 4 pistones en color rojo y ABS  
Sensor de lluvia  
Sistema de control de velocidad adaptativo  
Sistema de prevención de colisión frontal

## CHALLENGER SRT® HELLCAT

Mismas especificaciones que Challenger Scat Pack con las siguientes adiciones o sustituciones.

Motor HEMI® Hellcat 6.2 L V8 Super cargado  
Potencia de 707 C.F. @ 6,000 rpm  
Torque de 650 lb-pie @ 4,800 rpm  
Alternador de 220 A  
Amortiguadores adaptativos  
Dirección hidráulica tipo performance  
Suspensión Bilstein® adaptativa de 3 modos

## DIMENSIONES

Peso bruto vehicular: 2,472 kg  
Peso vehicular: 2,022 kg  
Capacidad de carga: 450 kg

## EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Admisión de aire en faros delanteros  
Entrada de aire en el cofre  
Escape deportivo con puntas cromadas cuádruples  
Faros delanteros bi-xenón  
Llantas 275/40Z R20  
Rines de aluminio forjado Matte Black de 20"

## EQUIPAMIENTO INTERIOR

Asientos forrados con piel Nappa premium con gamuza con logotipo SRT® bordado, tipo competencia  
Emblemas SRT® en el interior  
Emblema SRT® iluminado  
Sistema de sonido Harman Kardon® con 18 bocinas

## SEGURIDAD

Discos de freno de 15.4" ventilados y ranurados  
Frenos de disco de competencia en las 4 ruedas  
Frenos Brembo® con 6 pistones y calipers en color rojo

## TECNOLOGÍA

Indicadores de desempeño en pantalla SRT®  
Llave roja que libera todo el poder de SRT® Hellcat

## COLORES EXTERIORES



## RINES



// DUAL STRIPES  
// DE ALUMINIO FORJADO  
HYPERBLACK DE 20"



// SCAT PACK  
// DE ALUMINIO FORJADO  
DE 20"



// SRT® HELLCAT  
// DE ALUMINIO FORJADO  
MATTE BLACK DE 20"



MOPAR



INTER-SAFE  
SISTEMA PARA INTERCAMBIO



DodgeMexico



dodemex



dodemex/

CENTRO DE INFORMACIÓN: 01800-5051-700

DODGE.COM.MX



El contenido de la presente ficha es estrictamente informativo por lo que no constituye oferta alguna. Todas las características, colores, equipo, materiales, especificaciones, marcas, y/o accesorios de los vehículos aquí listados y/o mostrados están basados en información disponible a la fecha de impresión de octubre de 2017 y podrán cambiar sin previo aviso de acuerdo al inventario disponible, las circunstancias del mercado y/o a las innovaciones tecnológicas, por lo que FCA México, S.A. de C.V. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento sin incurrir en ninguna obligación o responsabilidad. Visita [www.dodge.com.mx](http://www.dodge.com.mx) para obtener la información más actualizada de los vehículos que se ofrecen al público y demás términos y condiciones aplicables. Inter-Safe, seguro de interiores aplica para toda la línea Dodge®. Consulta términos y condiciones, así como detalles de la Garantía Uniforme, de la Garantía 7 años/100,000 km en tren motriz y del Plan de Protección Vehicular Mopar en [www.dodge.com.mx](http://www.dodge.com.mx) o con tu distribuidor autorizado. Dodge®, Challenger® y Mopar® son marcas registradas en favor de FCA US LLC. Facebook®, Twitter®, Instagram®, Google®, Apple® y demás desplegadas en el presente catálogo son marcas registradas en favor de su respectivo titular.